



AUTONOMOUS MAINTENANCE : AM Instruction (AMI)

เครื่องอัดจารบีชุด Gear Coupling Blower HEPA รหัสเครื่องจักร : Filler -.....

ขั้นตอนที่ 1. เติมน้ำมันใส่กระบอกรับ

เครื่องมือและอุปกรณ์

1. ถังมือยาง 2. กระบอกรับอัดจารบี
3. จาระบีชนิด NIGL No.2 4. ผ้า

รายละเอียด :

1. ทำการเติมน้ำมันใส่ที่กระบอกรับจนเต็ม
2. ใช้ผ้าเช็ดทำความสะอาดรอบๆ กระบอกรับ เพื่อป้องกันไม่ให้เลอะที่ตัวเครื่อง



ขั้นตอนที่ 2. ถอด Cover Gear Coupling

เครื่องมือและอุปกรณ์

1. ประแจแหวน เบอร์ 13

รายละเอียด :

1. ใช้ประแจเบอร์ 13 ชั้นน็อตทั้ง 4 ตัวออก
2. ยก Cover ออก



การอัดจารบี จะทำขณะเครื่องหยุดทำงานเท่านั้น

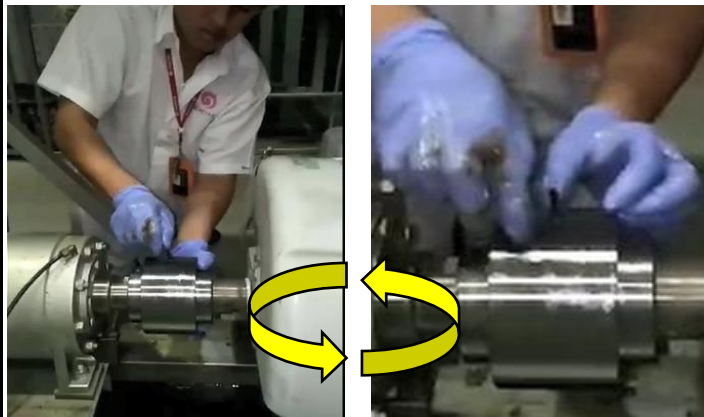
ขั้นตอนที่ 3. ชั้นน็อตจุดอัดจารบีออก

เครื่องมือและอุปกรณ์

1. ประแจหกเหลี่ยม 6 mm.

รายละเอียด

1. ใช้ประแจหกเหลี่ยม 6 mm ชั้นน็อตที่ปิดรูอัดจารบีทั้ง 2 ตัว ออก





AUTONOMOUS MAINTENANCE : AM Instruction (AMI)

เรื่อง : อัศจรรย์บูต Gear Coupling

รหัสเครื่องจักร : Filler-B

ขั้นตอนที่ 4. ต่อกระบอกล้อจักรบีเข้าจุดจักรบี

เครื่องมือและอุปกรณ์

- 1. กระบอกล้อจักรบี

รายละเอียด

- 1. ต่อกลับหัวกระบอกล้อจักรบีซึ่งเป็นเกลียว หมุนเข้าไปยังจุดที่ต้องการจักรบี โดยหมุนเกลียวเข้าให้แน่น
- 2. ทำการอัด 82 short



ขั้นตอนที่ 5. ชันน็อตจุดจักรบีเข้า

เครื่องมือและอุปกรณ์

- 1. ประแจหกเหลี่ยม 6 mm.

รายละเอียด :

- 1. ใช้ประแจหกเหลี่ยม 6 mm ชันน็อตที่ปิดรูจักรบีทั้ง 2 ตัว ออก



ขั้นตอนที่ 6. ประกอบชุด Cover Gear Coupling

เครื่องมือและอุปกรณ์

- 1. ประแจแหวน เบอร์ 13

รายละเอียด

- 1. นำ Cover ประกอบกลับเข้าตำแหน่งเดิม แล้วใช้ประแจแหวนเบอร์ 13 ทำการขันน็อตทั้ง 4 ตัว เข้าให้แน่น

